

Exceeds EN 856 / SAE 100 R12 Super Exact Flex / JDE-R12E



✓ Con certificación MSHA.

✓ Pruebas de impulsos $\geq 1.000.000$ Ciclos.

CONSTRUCCIÓN



Tubo interno: Caucho sintético, liso sin juntas, de espesor uniforme.



Refuerzo: 4 capas en espiral de acero de alta resistencia.



Cubierta: Negro, caucho sintético anti abrasivo, resistente a los aceites, combustibles y las condiciones atmosféricas.



Fluidos recomendados: Manguera de rango adecuado para llevar los líquidos hidráulicos tales como glicol, aceites minerales, agua, combustibles, lubricantes, emulsión, hidrocarburos, etc., para realizar el transporte de líquidos y la transmisión de potencia hidráulica.



Temperatura de operaciones: $-40^{\circ}\text{C} + 120^{\circ}\text{C}$, Intermitente 125°C .

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIÁMETRO INTERNO		DIÁMETRO EXTERNO DE MANGUERA	PRESIÓN DE TRABAJO	PRESIÓN DE RUPTURA	RADIO MÍNIMO DE CURVATURA	PESO
Pulgadas	MM	MM	PSI	PSI	MM	Kg/m
3/8"	9.5	21.0	6452	25810	180	0.700
1/2"	12.7	24.6	6017	24070	230	0.800
5/8"	16.0	28.8	5075	20300	250	0.975
3/4"	19.0	31.5	5075	20300	300	1.450
1"	25.4	39.2	4060	16240	340	2.050

