

SAE 100R15 JDE-R15



✓ Con certificación MSHA.

✓ Pruebas de impulsos ≥ 500.000 Ciclos.

CONSTRUCCIÓN



Tubo interno: Caucho sintético, liso sin juntas, de espesor uniforme.



Refuerzo: 4 capas en espiral de acero de alta resistencia hasta 1", 6 capas en espiral de acero de alta resistencia 1 1/4 hasta 2"



Cubierta: Negro, caucho sintético anti abrasivo, resistente a los aceites, combustibles y las condiciones atmosféricas.



Fluidos recomendados: Manguera de rango adecuado para llevar los líquidos hidráulicos tales como glicol, aceites minerales, agua, combustibles, lubricantes, emulsión, hidrocarburos, etc., para realizar el transporte de líquidos y la transmisión de potencia hidráulica.



Temperatura de operaciones: -40°C + 120°C.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIÁMETRO INTERNO		DIÁMETRO EXTERNO DE MANGUERA	PRESIÓN DE TRABAJO	PRESIÓN DE RUPTURA	RADIO MÍNIMO DE CURVATURA	PESO
Pulgadas	MM	MM	PSI	PSI	MM	Kg/m
3/4"	19.0	36.0	6090	24360	265	1.600
1"	25.4	42.9	6090	24360	330	2.250
1 1/4"	31.8	51.5	6090	24360	445	3.950
1 1/2"	38.1	59.6	6090	24360	530	5.250
2"	51	72.7	6090	24360	740	6.900

