

Exceeds EN 856 4SP / SAE 100 R12

Shield Flex / JDE-4SP



✓ Con certificación MSHA.

✓ Pruebas de impulsos ≥ 400.000 Ciclos.

CONSTRUCCIÓN



Tubo interno: Caucho sintético, liso sin juntas, de espesor uniforme.



Refuerzo: 4 capas en espiral de acero de alta resistencia.



Cubierta: Negro, caucho sintético anti abrasivo, resistente a los aceites, combustibles y las condiciones atmosféricas.



Fluidos recomendados: Manguera de rango adecuado para llevar los líquidos hidráulicos tales como glicol, aceites minerales, agua, combustibles, lubricantes, emulsión, hidrocarburos, etc., para realizar el transporte de líquidos y la transmisión de potencia hidráulica.



Temperatura de operaciones: $-40^{\circ}\text{C} + 100^{\circ}\text{C}$, Intermitente 120°C .

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIÁMETRO INTERNO		DIÁMETRO EXTERNO DE MANGUERA	PRESIÓN DE TRABAJO	PRESIÓN DE RUPTURA	RADIO MÍNIMO DE CURVATURA	PESO
Pulgadas	MM	MM	PSI	PSI	MM	Kg/m
3/8"	9.5	22.2	6452	25810	180	0.700
1/2"	12.7	25.4	6017	24070	230	0.800
5/8"	16.0	29.0	5075	20300	250	0.975
3/4"	19.0	33.0	5075	20300	300	1.450
1"	25.4	40.9	4060	16240	340	2.050
1 1/4"	31.8	52.4	3045	12180	460	3.060
1 1/2"	38.1	58.8	2682	10730	560	3.650
2"	51	71.4	2392	9570	660	4.850

