

Exceeds SAE 100 R12 Shield Flex / JDE - R12



✓ Con certificación MSHA.

✓ Pruebas de impulsos ≥ 500.000 Ciclos.

CONSTRUCCIÓN



Tubo interno: Caucho sintético, liso sin juntas, de espesor uniforme.



Refuerzo: 4 capas en espiral de acero de alta resistencia.



Cubierta: Negro, caucho sintético anti abrasivo, resistente a los aceites, combustibles y las condiciones atmosféricas.



Fluidos recomendados: Manguera de rango adecuado para llevar los líquidos hidráulicos tales como glicol, aceites minerales, agua, combustibles, lubricantes, emulsión, hidrocarburos, etc., para realizar el transporte de líquidos y la transmisión de potencia hidráulica.



Temperatura de operaciones: $-40^{\circ}\text{C} + 100^{\circ}\text{C}$.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIÁMETRO INTERNO		DIÁMETRO EXTERNO DE MANGUERA	PRESIÓN DE TRABAJO	PRESIÓN DE RUPTURA	RADIO MÍNIMO DE CURVATURA	PESO
Pulgadas	MM	MM	PSI	PSI	MM	Kg/m
3/8"	9.5	21.0	4002	16008	130	0.700
1/2"	12.7	24.6	4002	16008	180	0.800
5/8"	16.0	28.8	4002	16008	200	0.975
3/4"	19.0	31.5	4002	16008	240	1.450
1"	25.4	39.2	4002	16008	300	2.050
1 1/4"	31.8	48.6	3001	12006	420	3.060
1 1/2"	38.1	55.0	2494	9976	500	3.650
2"	51	68.3	2494	9976	630	4.850

