

Exceeds EN 853 1SN / SAE 100 R1 Shield Flex / JDE-R1



✓ Con certificación MSHA.

✓ Pruebas de impulsos ≥ 150.000 Ciclos.

CONSTRUCCIÓN



Tubo interno: Caucho sintético, liso sin juntas, de espesor uniforme.



Refuerzo: 1 capa tipo trenza de acero de alta resistencia.



Cubierta: Negro, alta resistencia a la abrasión y gran flexibilidad, caucho sintético resistente a los aceites, combustibles y las condiciones atmosféricas.



Fluidos recomendados: Manguera de rango adecuado para llevar los líquidos hidráulicos tales como glicol, aceites minerales, agua, combustibles, lubricantes, emulsión, hidrocarburos, etc., para realizar el transporte de líquidos y la transmisión de potencia hidráulica.



Temperatura de operaciones: $-40^{\circ}\text{C} + 100^{\circ}\text{C}$, Intermitente 120°C .

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIÁMETRO INTERNO		DIÁMETRO EXTERNO DE MANGUERA	PRESIÓN DE TRABAJO	PRESIÓN DE RUPTURA	RADIO MÍNIMO DE CURVATURA	PESO
Pulgadas	MM	MM	PSI	PSI	MM	Kg/m
1/4"	6.4	14.1	3262.5	13050	100	0.255
5/16"	8.0	15.7	3117.5	12470	115	0.304
3/8"	9.5	18.1	2610	10440	130	0.390
1/2"	12.7	21.4	2320	9280	180	0.472
5/8"	16.0	24.5	1885	7540	200	0.581
3/4"	19.0	28.5	1522.5	6090	240	0.690
1"	25.4	36.6	1276	5104	300	0.830
1 1/4"	31.8	44.8	913.5	3654	420	1.325
1 1/2"	38.1	52.1	725	2900	500	1.500
2"	50.8	65.5	580.0	2320	630	1.875

