

Interpump Hypress

SAE100R12

TFSM012



- ✓ **Aplicaciones certificados:** MSHA
- ✓ **Normativas aplicables:** EN 856 R12 - SAE 100R12 - ISO 3862 R12
- ✓ Alta flexibilidad.
- ✓ Presión de estallido que excede los estándares.
- ✓ Cubierta MSHA.

CONSTRUCCIÓN

-  **Tubo interno:** Caucho sintético extruido entero sin juntas, de espesor uniforme.
-  **Refuerzo:** 4 capas en espiral de acero de alta resistencia.
-  **Cubierta:** Anti abrasión y de caucho sintético resistente a la intemperie, MSHA aceptado.
-  **Fluidos recomendados:** Manguera de alto rango adecuado para llevar los líquidos hidráulicos tales como glicol, aceites minerales, combustibles, lubricantes, emulsión, hidrocarburos, etc., para realizar el transporte de líquidos y la transmisión de potencia hidráulica.
-  **Temperatura de operaciones:** - 40°C a + 120°C, intermitente 125°C.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

NOTA: DISPONIBLE TAMBIÉN EN VERSIÓN DE ALTO RELIEVE TFS0012N

DIÁMETRO INTERNO		DIÁMETRO EXTERNO MANGUERA	PRESIÓN DE TRABAJO	PRESIÓN DE RUPTURA	RADIO MÍNIMO DE CURVATURA	PESO
Pulgadas	MM	MM	PSI	PSI	MM	Kg/m
3/8"	9.5	20.2	4060	22910	95	0.717
1/2"	12.7	23.1	4060	20300	110	0.881
5/8"	16.0	27.4	4060	18850	130	1.04
3/4"	19.0	30.6	4060	18850	145	1.22
1"	25.4	37.90	4060	17400	210	1.795
1 1/4"	31.8	42.6	3045	14500	240	2.780
1 1/2"	38.1	53.8	2552	14500	480	3.230
2"	50.8	69.0	2552	12325	600	4.290

Interpump Hypress R12 ISO 3862/EN 856 - DN 16 I.D. 5/8" - W.P. 280 BAR/4060 PSI - MSHA IC-242/2